

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: fgt@nt-rt.ru || <http://footage.nt-rt.ru/>

Гидравлический инструмент для сжатия труб, С600



Инструмент С600 разработан специально для безопасного и эффективного сжатия пластиковых труб средней и высокой жесткости диаметром от 50 до 150 мм. С600 обеспечивает фиксацию трубы в восьми точках, снабжен индексруемыми шаблонами, прижимными балками из авиационного алюминия, хромированными стальными боковыми стержнями и гидравлическим контуром 69 МПа с быстроразъемными фитингами. Инструмент изготовлен с использованием компьютерных технологий, не имеет сварных стыков и обеспечивает силу сжатия до 28500 кгс. Уникальная запорно-откидная нижняя балка позволяет легко и быстро устанавливать трубу в инструмент, даже в условиях ограниченного свободного пространства, а запорные болты обеспечивают надежную фиксацию даже в отсутствие гидравлического давления. Также на С600 установлены плоские прижимные балки с округленными краями, которые позволяют обеспечить максимальное управление потоком с минимальной деформацией трубы. Двухконтурный ручной гидравлический насос Power Team, легкий и компактный, обеспечивает высокую скорость подачи масла при низком давлении для более быстрого начального сжатия, а затем, при нарастании сопротивления, переключается в низкоскоростной режим высокого давления. Также в комплект насоса входит игольчатый клапан, который контролирует процесс сброса давления во избежание повреждения трубы. Один насос может использоваться для двух инструментов. В комплект входят двухслойные гидравлические шланги с внутренним диаметром 6,32 мм с двойной металлической провололочной оплеткой, давлением разрыва 138 МПа и защитной резиновой оболочкой, стойкой к воздействию масла и окружающей среды. Дополнительно к С600 поставляются шток заземления и комплекты шаблонов.

Характеристики стандартных шаблонов

Диаметр	SDR	Диаметр	SDR
50 мм	11	100 мм	13,5
75 мм	11 и 11,5	150 мм	11 и 11,5
75 мм	13,5	150 мм	13,5
100 мм	11 и 11,5	150 мм	21

Масса: 35 кг

Диаметр обжимаемых труб: 50 мм - 150 мм

Высота: 508 мм / 747 мм

Ширина: 483 мм